

1.全数字IGBT逆变控制技术实现优异的焊接性能

- 采用OTC特有的波形控制方式,稳定电弧,减少飞溅。
- 进一步改善了起弧性能。
- 新追加了手工焊等模式,一机多用。

2.丰富的焊接条件管理功能

- 能记忆存储30条焊接规范,遥控盒可直接调取其中的10条。
- 面板按键锁定功能,防止误触碰改变焊接条件。
- 焊接条件密码锁定功能,避免焊接条件被随意改变。

3.焊接效率进一步提高

- 实现100%负载持续率,满足客户高效率焊接需求。

4.一元化电压设定

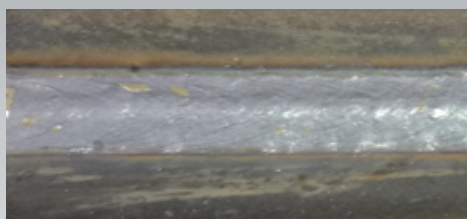
- 电弧电压自动与设定的焊接电流相匹配,并可进行微调整。

5.丰富的内部功能,可根据现场工况进行选择

- 焊接条件记忆值微调
可用遥控盒的旋钮微调已经记忆在焊接条件存储器中的焊接电流、电压。
- 电弧软硬调整
焊工可根据实际需要,通过电弧特性旋钮调整适合的电弧软硬度。
- 柔软电弧模式
新追加了柔软电弧模式(CO₂低碳钢实芯焊丝 ϕ 1.2)。
- 恒熔深控制功能
焊枪高度发生变化时也能得到稳定的熔深。

6.安全设计

- 焊枪开关安全防护功能,避免误操作产生的安全隐患。
- 检气超过2分钟时,自动关闭检气开关。



母材:碳钢(3mmt) 焊接电流:180A
焊丝直径:1.2 焊接电压:18V



气保焊



手工焊



电源设备容量及电缆规格

项目	CPVF-500
输入电压	三相 380V±10%
输入功率	24kVA, 22.0kW
设备容量	30kVA以上
开关、空气开关容量	50A
输入电缆	10mm²以上
焊接电缆	70mm²以上
母材侧电缆	70mm²以上
接地电缆	10mm²以上

标准技术规格

● 焊接电源	
电源型号	CPVF-500
输入电压	380V
额定输入功率	23.0kVA, 22.0kW
额定输入电流	35.0A
额定输出电流	500A
额定负载电压	39.0V
输出电流范围	30~500A
输出电压范围	12~45V
额定负载持续率	100%
防护等级	IP23S
质量	54kg
外形尺寸 (W*D*H)	345*580*624 (mm)
● 送丝装置	
送丝机型号	CM-9202
适用焊丝	(0.8),(0.9),(1.0),1.2,1.4,(1.6)
送丝速度	1.5~22m/min
焊丝搭载重量	25kg
质量	8kg
● 焊枪配置	
焊枪型号	WT5000-SBD
适用焊丝直径	1.2,(1.4),(1.6)
冷却方式	空冷
● 控制电缆	K10012R01
● 气管	K5857
● 流量计	HLC02-9
● 母材侧电缆	BKPT-7002



<http://www.otc-china.com>

欧地希机电(上海)有限公司	中国上海市长宁区福泉北路388号东方国信商务广场B座6楼	邮编: 200335	电话: 021-58828633	传真: 021-58828846
欧地希机电(上海)有限公司广州分公司	中国广州市天河区元岗路310号智汇Park创意产业园C栋C101单元	邮编: 510650	电话: 020-22065968	传真: 020-22065967
欧地希机电(上海)有限公司天津分公司	中国天津市西青开发区赛达新兴产业园E3座103、104室	邮编: 300385	电话: 022-58713737	传真: 022-58713738
欧地希机电(上海)有限公司武汉分公司	中国武汉市东西湖区环湖中路88号金银湖科技园3号楼101室	邮编: 430048	电话: 027-83389385	传真: 027-83389355
欧地希机电(上海)有限公司青岛分公司	中国山东省青岛市经济技术开发区三江路588号	邮编: 266555	电话: 0532-86721255	传真: 0532-86720559
欧地希机电(上海)有限公司重庆分公司	中国重庆市江北区建新南路11号浩博天庭19-17室	邮编: 400020	电话: 023-67891137	传真: 023-67894106

注: OTC 公司持续对产品进行改善和创新, 样本中的内容、参数、图片如与实物有差异, 以实际产品为准。